



ОСНОВНО УЧИЛИЩЕ „Д-р ПЕТЪР БЕРОН“

4650, с. Бирково, общ. Велинград, обл. Пазарджик
e-mail: oubirkovo@abv.bg,



УТВЪРЖДАВАМ:

МУСА ЧОЛАКОВ

Директор на ОУ "Д-р П. Берон" - с. Биркова

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за 1. клас

Учебна година: **2019-2020 г.**

Форма на обучение: **дневна**

Организация на учебния ден: **целодневна**

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет –
Решение № 8 от протокол № 11 / 03.09 .2019 г., съгласуван е с
обществения съвет към училището – протокол № 6 / 12.09 .2019 г. и е
утвърден със заповед на директора № 2 / 16.09 .2019 г.

I. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

	Начален етап	
	I а клас	
Учебни седмици	32	
Раздел А – задължителни учебни часове		
Учебни предмети	Седмичен брой учебни часове	Годишен брой учебни часове
Български език и литература	7	224
Математика	4	128
Околен свят	1	32
Музика	2	64
Изобразително изкуство	2	64
Технологии и предприемачество	1	32
Физическо възпитание и спорт	2	64
Общо за раздел А	19	608
Раздел Б – избираеми учебни часове		
Общ брой часове за раздел Б	3	96
1. Български език и литература	2	64
2. Религия	1	32
Общо за раздел А + раздел Б	22	704
Раздел В – факултативни учебни часове		
Максимален брой часове за раздел В	4	128
1.	-	-
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	22	704

II. ОБЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94, на *Закона за училищното и предучилищното образование*, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на *Наредба № 4 от 30.11.2015г. за учебния план* и Приложение № 1 към същата Наредба.
2. През учебната 2019/2020 година в Раздел Б учениците ще изучават като избираеми часове следните учебни предмети: БЕЛ – 2 час седмично; Религия – 1 час седмично.
3. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следния вид спорт: “лека атлетика“, съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/ 30.11.2015 за учебния план, Заповед № РД09-1111 / 15.08.2016 г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.
4. Всяка учебна седмица включва и по един *час на класа* съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 г. за учебния план.
5. Обучението по *безопасност за движение по пътищата* в паралелката включва задължителен хорариум- 9 учебни часа – по 5 часа за първи учебен срок и 4 часа за втори учебен срок разпределени в ЧК съгласно приложение № 5 към чл.11, ал.3 от Наредба № 13/21.09.2016 г. за гражданското, здравното, екологичното и интеркултурното образование и учебната документация за първи клас.



ОСНОВНО УЧИЛИЩЕ „Д-р ПЕТЪР БЕРОН”

4650, с.Бирково, общ.Велинград, обл.Пазарджик

e-mail: oubirkovo@abv.bg,



УТВЪРЖДАВАМ: 

МУСА ЧОЛАКОВ

Директор на ОУ“Д-р П. Берон“- с. Биркова

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за 2 клас

Учебна година: **2019 / 2020**

Форма на обучение: **дневна**

Организация на учебния ден: **целодневна**

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет –
Решение № 8 от протокол № 11 / 03.09. 2019 г., съгласуван е с обществени
съвет към училището – протокол № 6 / 12.09. 2019 г. и е утвърден със
заповед на директора № 2 / 16.09. 2019 г.

I. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

	Начален етап	
	II клас	
Учебни седмици	32	
Раздел А – задължителни учебни часове		
Учебни предмети	Седмичен брой учебни часове	Годишен брой учебни часове
Български език и литература	7	224
Чужд език – Английски език	2	64
Математика	3,5	112
Околен свят	1	32
Музика	2	64
Изобразително изкуство	1,5	48
Технологии и предприемачество	1	32
Физическо възпитание и спорт	2	64
Общо за раздел А	20	640
Раздел Б – избираеми учебни часове		
Общ брой часове за раздел Б	3	96
1. Български език и литература	2	64
2. Религия	1	32
Общо за раздел А + раздел Б	23	736
Раздел В – факултативни учебни часове		
Максимален брой часове за раздел В	4	128
1. -	-	-
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	23	736

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94, на *Закона за предучилищното и училищното образование*, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на *Наредба № 4 от 30.11.2015г. за учебния план* и Приложение № 1 към същата Наредба.
2. През учебната 2019 / 2020 година в Раздел Б учениците ще изучават като избираеми часове следните учебни предмети: БЕЛ – 2 час седмично; и Религия – 1 час седмично.
3. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следния вид спорт: „ лека атлетика “ , съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № РД09-1111 / 15.08.2016г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.
4. Всяка учебна седмица включва и по един час на класа съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.
5. Обучението по *безопасност за движение по пътищата* в паралелката включва задължителен хорариум- 6 учебни часа- равномерно разпределени в ЧК през двата срока на учебната година по 3 часа, съгласно приложение № 5 към чл.11, ал.3 от Наредба № 13/21.09.2016 г. за гражданското, здравното, екологичното и интеркултурното образование и учебната документация за втори клас.



ОСНОВНО УЧИЛИЩЕ „Д-р ПЕТЪР БЕРОН“

4650, с.Бирково, общ.Велинград, обл.Пазарджик
e-mail: oubirkovo@abv.bg,



УТВЪРЖДАВАМ:

МУСА ЧОЛАКОВ

Директор на ОУ "Д-р П. Берон" - с. Биркова

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за 3 клас

Учебна година: **2019 / 2020**

Форма на обучение: **дневна**

Организация на учебния ден: **целодневна**

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет –
Решение № 8 от протокол № 11 / 03.09 2019 г., съгласуван е с
обществение съвет към училището – протокол № 6 / 12.09 2019 г. и е
утвърден със заповед на директора № 2 / 16.09 2019 г.

I. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

	Начален етап	
	III клас	
Учебни седмици	32	
Раздел А – задължителни учебни часове		
Учебни предмети	Седмичен брой учебни часове	Годишен брой учебни часове
Български език и литература	7	224
Чужд език – Английски език	3	96
Математика	3,5	112
Компютърно моделиране	1	32
Човекът и обществото	2	64
Човекът и природата	1	32
Музика	1,5	48
Изобразително изкуство	2	64
Технологии и предприемачество	1	32
Физическо възпитание и спорт	2,5	80
Общо за раздел А	24,5	784
Раздел Б – избираеми учебни часове		
Общ брой часове за раздел Б	2,5	80
1. Български език и литература	1,5	48
2. Религия	1	32
Общо за раздел А + раздел Б	27	864
Раздел В – факултативни учебни часове		
Максимален брой часове за	4	128

раздел В		
1. -	-	-
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	27	864

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94, на *Закона за предучилищното и училищното образование*, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на *Наредба № 4 от 30.11.2015г. за учебния план* и Приложение № 1 към същата Наредба.

2. През учебната 2019 / 2020 година в Раздел Б учениците ще изучават като избираеми часове следните учебни предмети: БЕЛ – 1,5 час седмично; и Религия – 1 час седмично.

3. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следния вид спорт: „лека атлетика“, съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № РД09-1111 / 15.08.2016г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.

4. Всяка учебна седмица включва и по един час на класа съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.

5. Обучението по *безопасност за движение по пътищата* в паралелката включва задължителен хорариум- 6 учебни часа- равномерно разпределени в ЧК през двата срока на учебната година по 3 часа, съгласно приложение № 5 към чл.11, ал.3 от Наредба № 13/21.09.2016 г. за гражданското, здравното, екологичното и интеркултурното образование и учебната документация за трети клас.



ОСНОВНО УЧИЛИЩЕ „Д-р ПЕТЪР БЕРОН”

4650, с. Бирково, общ. Велинград, обл. Пазарджик
e-mail: oubirkovo@abv.bg,



УТВЪРЖДАВАМ:

МУСА ЧОЛАКОВ

Директор на ОУ "Д-р П. Берон" - с. Биркова

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за 4 клас

Учебна година: **2019 / 2020**

Форма на обучение: **дневна**

Организация на учебния ден: **целодневна**

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет –
Решение № 8.....от протокол № 11...../.....03.09.....2019 г., съгласуван е с
обществения съвет към училището – протокол № 6...../.....12.09.....2019 г. и е
утвърден със заповед на директора № 2...../.....16.09.....2019 г.

I. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

	Начален етап	
	IV клас	
Учебни седмици	34	
Раздел А – задължителни учебни часове		
Учебни предмети	Седмичен брой учебни часове	Годишен брой учебни часове
Български език и литература	7	238
Чужд език – Английски език	3	102
Математика	4	136
Компютърно моделиране	1	34
Човекът и обществото	1	34
Човекът и природата	2	68
Музика	1,5	51
Изобразително изкуство	1,5	51
Технологии и предприемачество	1	34
Физическо възпитание и спорт	2,5	85
Общо за раздел А	24,5	833
Раздел Б – избираеми учебни часове		
Общ брой часове за раздел Б	2,5	85
1. Български език и литература	1,5	51
2. Религия	1	34
Общо за раздел А + раздел Б	27	918
Раздел В – факултативни учебни часове		

Максимален брой часове за раздел В	4	128
1. -	-	-
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	27	918

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94, на *Закона за предучилищното и училищното образование*, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на *Наредба № 4 от 30.11.2015г. за учебния план* и Приложение № 1 към същата Наредба.

2. През учебната 2019 / 2020 година в Раздел Б учениците ще изучават като избираеми часове следните учебни предмети: БЕЛ – 1,5 час седмично; и Религия – 1 час седмично.

3. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следния вид спорт: „ лека атлетика“, съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № РД09-1111 / 15.08.2016г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.

4. Всяка учебна седмица включва и по един *час на класа* съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.

5. Обучението по *безопасност за движение по пътищата* в паралелката включва задължителен хорариум- 6 учебни часа- равномерно разпределени в ЧК през двата срока на учебната година по 3 часа, съгласно приложение № 5 към чл.11, ал.3 от Наредба № 13/21.09.2016 г. за гражданското, здравното, екологичното и интеркултурното образование и учебната документация за четвърти клас.



ОСНОВНО УЧИЛИЩЕ „Д-р ПЕТЪР БЕРОН”

4650, с. Бирково, общ. Велинград, обл. Пазарджик
e-mail: oubirkovo@abv.bg,

УТВЪРЖДАВАМ:

МУСА ЧОЛАКОВ

Директор на ОУ “Д-р П. Берон” - с. Биркова



УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за 5. клас

Учебна година: **2019-2020 г.**

Форма на обучение: **дневна**

Организация на учебния ден: **целодневна**

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет –
Решение № 8... от протокол № 11.../03.09...2019 г., съгласуван е с
обществения съвет към училището – протокол № 6.../12.09...2019 г. и
е утвърден със заповед на директора № 2.../16.09...2019 г.

I. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

	Прогимназиален етап	
	V клас	
Учебни седмици	34	
Раздел А – задължителни учебни часове		
Учебни предмети	Седмичен брой учебни часове	Годишен брой учебни часове
Български език и литература	5	170
Чужд език – Английски език	3,5	119
Математика	4	136
Информационни технологии	1	34
История и цивилизации	2	68
География и икономика	1,5	51
Човекът и природата	2,5	85
Музика	2	68
Изобразително изкуство	2	68
Технологии и предприемачество	1,5	51
Физическо възпитание и спорт	2,5	85
Общо за раздел А	27,5	935
Раздел Б – избираеми учебни часове		
Общ брой часове за раздел Б	2,5	85
1. Английски език	1.5	51
2. Религия	1	34
Общо за раздел А + раздел Б	30	1020
Раздел В – факултативни учебни часове		
Максимален брой часове за раздел В	4	136
1.	-	-
2.	-	-
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	30	1020

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94, на *Закона за предучилищното и училищното образование*, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на *Наредба № 4 от 30.11.2015 г. за учебния план* и Приложение № 1 към същата Наредба.
2. През учебната 2019/2020 година в Раздел Б учениците ще изучават като избираеми учебни часове следните учебни предмети: Английски език – 1,5 час седмично; Религия – 1 час седмично.
3. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следния вид спорт: „Лека атлетика“, съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № РД09-1111 / 15.08.2016г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.
4. Всяка учебна седмица включва и по един час на класа съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.
5. Обучението по *безопасност за движение по пътищата* в паралелката включва задължителен хорариум-5 учебни часа – по 3 часа за първи учебен срок и 2 часа за втори учебен срок разпределени в час на класа, съгласно приложение № 5 към чл.11, ал.3 от Наредба № 13/21.09.2016 г. за гражданското, здравното, екологичното и интеркултурното образование и учебната документация за пети клас.



ОСНОВНО УЧИЛИЩЕ „Д-р ПЕТЪР БЕРОН”

4650, с. Бирково, общ. Велинград, обл. Пазарджик
e-mail: oubirkovo@abv.bg,



УТВЪРЖДА 

МУСА ЧОЛАКОВ

Директор на ОУ "Д-р П. Берон" - с. Биркова

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за 6. клас

Учебна година: **2019-2020 г.**

Форма на обучение: **дневна**

Организация на учебния ден: **целодневна**

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет – Решение № 8 от протокол № 11.../03.09..2019 г., съгласуван е с обществения съвет към училището – протокол № 6.../12.09....2019 г. и е утвърден със заповед на директора № 2.../16.09..2019 г.

I. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

	Прогимназиален етап	
	VI клас	
Учебни седмици	34	
Раздел А – задължителни учебни часове		
Учебни предмети	Седмичен брой учебни часове	Годишен брой учебни часове
Български език и литература	5	170
Чужд език – Английски език	3,5	119
Математика	4	136
Информационни технологии	1	34
История и цивилизации	2	68
География и икономика	1,5	51
Човекът и природата	2,5	85
Музика	2	68
Изобразително изкуство	2	68
Технологии и предприемачество	1,5	51
Физическо възпитание и спорт	2,5	85
Общо за раздел А	27,5	935
Раздел Б – избираеми учебни часове		
Общ брой часове за раздел Б	2,5	85
1. Човекът и природата	1, 5	51
2. Религия	1	34
Общо за раздел А + раздел Б	30	1020
Раздел В – факултативни учебни часове		
Максимален брой часове за раздел В	4	136
1.	-	-
2.	-	-
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	30	1020

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94, на *Закона за предучилищното и училищното образование*, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на *Наредба № 4 от 30.11.2015 г. за учебния план* и Приложение № 1 към същата Наредба.
2. През учебната 2019/2020 година в Раздел Б учениците ще изучават като избираеми учебни часове следните учебни предмети:; Човекът и природата – 1,5 часа седмично и Религия – 1 час седмично.
3. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следния вид спорт: „ Лека атлетика “, съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № РД09-1111 / 15.08.2016г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.
4. Всяка учебна седмица включва и по един *час на класа* съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.
5. Обучението по *безопасност за движение по пътищата* в паралелката включва задължителен хорариум-5 учебни часа – по 3 часа за първи учебен срок и 2 часа за втори учебен срок разпределени в ЧК, съгласно приложение № 5 към чл.11, ал.3 от Наредба № 13/21.09.2016 г. за гражданското, здравното, екологичното и интеркултурното образование и учебната документация за шести клас.



ОСНОВНО УЧИЛИЩЕ „Д-р ПЕТЪР БЕРОН”

4650, с. Бирково, общ. Велинград, обл. Пазарджик
e-mail: oubirkovo@abv.bg,



УТВЪРЖДАВА.....

МУСА ЧОЛАКОВ

Директор на ОУ "Д-р П. Берон" - с. Биркова

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за 7. клас

Учебна година: **2019-2020 г.**

Форма на обучение: **дневна**

Организация на учебния ден: **целодневна**

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет –
Решение № 8.. от протокол № 11.../03.09....2019 г., съгласуван е с
обществения съвет към училището – протокол № 6.../12.09....2019 г. и
е утвърден със заповед на директора № 2.../16.09....2019 г.

I. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

	Прогимназиален етап	
	VII клас	
Учебни седмици	36	
Раздел А – задължителни учебни часове		
Учебни предмети	Седмичен брой учебни часове	Годишен брой учебни часове
Български език и литература	5	180
Чужд език – Английски език	3	108
Математика	4	144
Информационни технологии	1	36
История и цивилизации	2	72
География и икономика	2	72
Биология и здравно образование	2	72
Физика и астрономия	1,5	54
Химия и опазване на околната среда	1,5	54
Музика	1,5	54
Изобразително изкуство	1,5	54
Технологии и предприемачество	1	36
Физическо възпитание и спорт	2	72
Общо за раздел А	28	1008
Раздел Б – избираеми учебни часове		
Общ брой часове за раздел Б	3	108
1. Български език и литература	1	36
2. Математика	1	36
3. Религия	1	36
Общо за раздел А + раздел Б	31	1116
Раздел В – факултативни учебни часове		
Максимален брой часове за раздел В	4	144

1.	-	-
2.	-	-
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	31	1116

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94, на *Закона за предучилищното и училищното образование*, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на *Наредба № 4 от 30.11.2015г. за учебния план* и Приложение № 1 към същата Наредба.

2. През учебната 2019/2020 година в Раздел Б учениците ще изучават като избираеми учебни часове следните учебни предмети: Български език и литература – 1 часа седмично, Математика – 1 час седмично и Религия – 1 час седмично.

3. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следния вид спорт: „Лека атлетика“, съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № РД09-1111 / 15.08.2016г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.

4. Всяка учебна седмица включва и по един час на класа съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.

5. Обучението по *безопасност за движение по пътищата* в паралелката включва задължителен хорариум-5 учебни часа – по 3 часа за първи учебен срок и 2 часа за втори учебен срок разпределени в час на класа, съгласно приложение № 5 към чл.11, ал.3 от Наредба № 13/21.09.2016 г. за гражданското, здравното, екологичното и интеркултурното образование и учебната документация за седми клас.